**1.Общие сведения о заказчике:**

|  |  |
| --- | --- |
| Дата |  |
| Организация |  |
| Адрес |  |
| Контактное лицо |  |
| Должность |  |
| Телефон |  |
| Е-mail |  |

**2.Необходимые технические характеристики дожимной компрессорной установки на газообразные среды:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Давление рабочей среды на входе в компрессор (всас 1-ой ступени), избыточное, МПа (кгс/см2): - максимальное  - минимальное | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Начальное давление газа, при котором необходимо получить производительность, изб., МПа (кгс/см2) | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Температура рабочей среды на входе в компрессор, в градусах Цельсия (оС): | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям (0,1 МПа, 273 К) нм3/ч  Объемная производительность, приведенная к стандартным условиям (0,1 МПа, 293 К), стм3/ч  Объемная производительность, приведенная к начальным условиям (всасывания), м3/ч | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Влажность рабочей среды на всасе (относительная), в % | | |  |
|  | Давление рабочей среды на выходе из компрессора, избыточное, МПа (кгс/см2): - максимальное  - минимальное | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Температура рабочей среды на выходе из компрессора, в градусах Цельсия (оС): | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Характеристика цилиндропоршневой группы компрессора:  - со смазкой цилиндров (компрессионные кольца из чугуна и ставится на базу лубрикатор)  - без смазки цилиндров (компрессионные кольца из неметаллов, база без лубрикатора) | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Тип привода: 1) асинхронный электродвигатель; 2) синхронный электродвигатель; 3) дизельный двигатель;  4) другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (*необходимое подчеркнуть*) | | |  |
|  | Требуется ли комплектная поставка межступенчатых охладителей рабочей среды | | | да/нет |
|  | Требуется ли комплектная поставка системы охлаждения компрессора (замкнутая, проточная – *необходимое подчеркнуть*) | | | да/нет |
|  | Характеристики подводящего трубопровода на всас:  - диаметр х толщина стенки в мм,  - материал трубопровода,  - допустимое рабочее давление МПа (кгс/см2) | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | | Характеристики трубопровода на нагнетании:  - диаметр х толщина стенки в мм,  - материал трубопровода,  - допустимое рабочее давление МПа (кгс/см2)  - тип подключения для потребителя (фланец, резьба, другое…) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  | | Исполнение компрессорной установки:   1. – на раме (стационарное) 2. – передвижная (нужное подчеркнуть) 3. – предпусковой подогреватель | да /нет  нет / на шасси / сани  да /нет | | |
|  | | Температура эксплуатации, ºC:  -верхний предел  -нижний предел  Относительная влажность, % | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  | | Климатическое исполнение компрессорной установки по ГОСТ 15150-69 | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  | | Предположительное место (район) эксплуатации компрессорной установки |  | | |
|  | | Барометрическое давление, атм. |  | | |
|  | | Запылённость воздуха на месте эксплуатации | низкая  средняя  высокая | | |
|  | | Высота над уровнем моря, м |  | | |
|  | | Категория помещения/установки по СП 12.13130.2009, где будет смонтирован компрессор  Класс взрывоопасной зоны. | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | |
|  | | Объем автоматизации компрессора (КиП и АСУ) | Смотри раздел 4 | | |
|  | | Потребители компримированной рабочей среды  (ресивер, трубопровод, скважина, другое…) | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | |
|  | | Замечания/дополнительные требования: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | |

1. **Состав рабочей среды на входе в компрессор:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Элементы входящие в состав рабочей среды | Молекулярная масса, моль | | %  (только по объёму) |
| Воздух | 28,966 | |  |
| Кислород О2 | 32,000 | |  |
| Азот N2 | 28,016 | |  |
| Водяной пар H2O | 18,016 | |  |
| Окись углерода CO | 28,010 | |  |
| Двуокись углерода CO2 | 34,076 | |  |
| Сероводород H2S | 34,076 | |  |
| Водород H2 | 2,016 | |  |
| Метан CH4 | 16,042 | |  |
| Этилен С2Н4 | 28,052 | |  |
| Этан С2Н6 | 30,070 | |  |
| Пропилен С3Н6 | 42,081 | |  |
| Пропан С3Н8 | 44,097 | |  |
| Изобутан С4Н10 | 58,120 | |  |
| Н-бутан С4Н10 | 58,120 | |  |
| Изопентан С5Н12 | 72,146 | |  |
| Н-пентан С5Н12 | 72,146 | |  |
| Аммиак NH3 | 17,031 | |  |
| Хлористый водород HCl | 34,461 | |  |
| Хлор Cl2 | 70,914 | |  |
| Следы хлоридов |  | |  |
|  |  | |  |
|  |  | |  |
| Примечание – Если водяной пар и/или хлориды присутствуют, даже в незначительных количествах в рабочей среде, подвергающейся сжатию, это должно быть указано выше в таблице. | | | |
| Остаточное содержание масла в рабочей среде, подаваемой на всас компрессора, мг/м3 | |  | |
| Замечания/дополнительные требования: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | |

1. **Автоматизация**

Структура контроля и управления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(управление местное, со щита компрессора,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

со щита диспетчера)

Программный пуск и остановка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(требуется, не требуется)

Система автоматического регулирования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(необходимость поставки с данным компрессором,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регулируемый параметр,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

пределы)

Продувка межступенчатой арматуры \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ручная, автоматическая, периодическая

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

или непрерывная)

1. **Режим работы компрессорной установки**

Длительность непрерывной работы

Непрерывный, ч/сутки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Прерывистый, ч/сутки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_число пусков в сутки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_